



Конвейерная техника

ОЧИСТИТЕЛИ ЛЕНТ



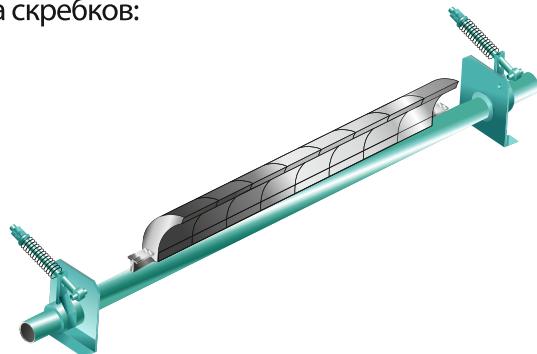
Очистители конвейерных лент - это устройства, которые устанавливаются на конвейер в различных местах и предназначены для увеличения срока эксплуатации транспортерной ленты, увеличения производительности конвейера, уменьшения простоев и существенного сокращения расходов на техническое обслуживание.

Наша компания предлагает высокотехнологические очистители конвейерных лент, которые имеют ряд преимуществ в сравнении с обычными изделиями:

- ▶ долгий срок службы чистящего элемента, достигается за счет применения современных материалов, стойких к истиранию и неагрессивных по отношению к конвейерной ленте;
- ▶ регулируемое усилие прижатия очистителя к ленте;
- ▶ адаптивность прижимного механизма, обеспечивающего постоянное давление на конвейерную ленту;
- ▶ долгий срок службы подпружинивающего элемента обусловлен отсутствием металлической пружины;
- ▶ возможна работа на лентах соединенных механическими соединителями.

ТИПЫ ОЧИСТИТЕЛЕЙ

Очиститель грубой очистки (первичной очистки) Очиститель используется для очистки конвейерной ленты на головном барабане. Предотвращает обратный перенос налипшего материала на ленту. В зависимости от условий, используется два вида скребков:



Очиститель грубой очистки (первичной очистки)



Рис.1



Рис.2

1 – Полиуретановый

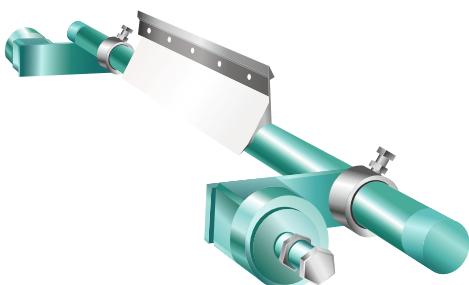
2 – Полиуретановый с добавлением керамики

Параболический очиститель используется для очистки конвейерной ленты от налипших частиц транспортируемого материала и пригоден для эксплуатации в шахтах, на обогатительных фабриках, рудниках и т.д. Основной характеристикой является длина чистящей кромки планки, которая непосредственно зависит от ширины ленты конвейера.



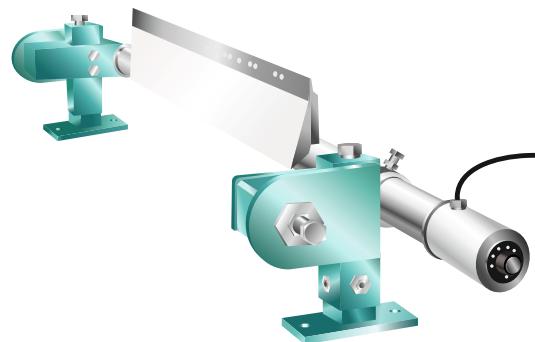
Параболический очиститель

Стандартный прямой очиститель используется для очистки конвейерной ленты от налипших частиц транспортируемого материала. Отличается небольшой монтажной высотой. Твердосплавная планка жестко закреплена.



Стандартный прямой очиститель

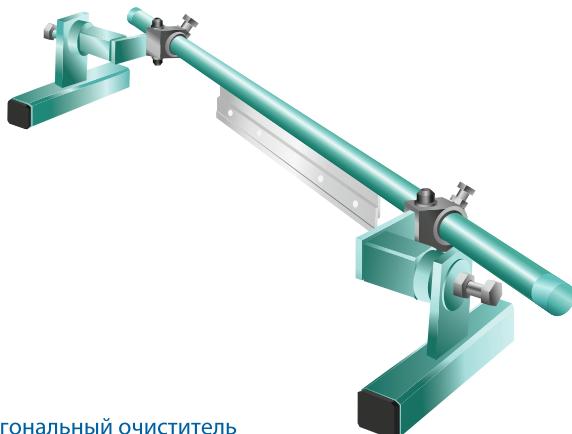
Обогреваемый очиститель применяется при низких наружных температурах, а также для очистки конвейерных лент, транспортирующих клейкие материалы, которые при нагревании переходят в жидкое состояние. Температура регулируется.



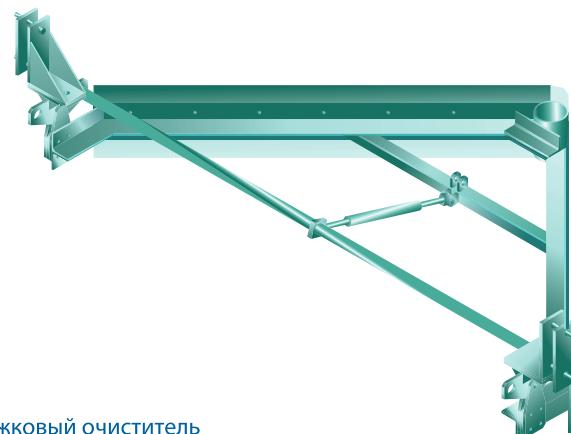
Обогреваемый очиститель

Очиститель для очистки внутренней части ленты предотвращает от налипания материала на ролики и непосредственно на барабан, что значительно увеличивает их срок службы и предотвращает от децентрирования ленты, а также от пробоя ленты. Непосредственное применение - очистка внутренней стороны ленты перед барабаном. Небольшая монтажная высота. Устанавливается для очистки внутренней части ленты перед барабаном.

ОЧИСТИТЕЛИ ЛЕНТ



Диагональный очиститель



Плужковый очиститель

ОЧИСТИТЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ТИПАМ РАЗМЕРОВ:

Ширина ленты (мм)							
600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000

ПРИ РАЗЛИЧНЫХ РЕЖИМАХ РАБОТЫ И УСЛОВИЙ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ РАЗНЫЕ ЧИСТИЯЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ:

Рис. 1



1. Планка из сверхвысокомолекулярного полиэтилена

Рис. 2



2. Планка из полиуретана

Рис. 3



3. Твердосплавная пластина



ДЕМПФЕРНЫЕ СТАНЦИИ

ПЕРЕГРУЗОЧНО - ДЕМПФЕРНАЯ СТАНЦИЯ, ДЕМПФЕРНЫЕ БАЛКИ

При погрузке и перегрузке на ленту конвейера массы транспортируемого материала, на ленту оказывается большое механическое воздействие, что приводит к преждевременному износу ленты (пробой, разрыв, провис и т.д.). Для предотвращения подобных явлений, на став конвейера в местах погрузки и перегрузки, непосредственно под лентой монтируется **ДПМП (Демпферная Платформа Мест Перегруза)**. Благодаря амортизирующим элементам (демпферным балкам), ДПМП компенсирует удары и давление груза на ленту.

Характеристики перегрузочно-демпферной станции:

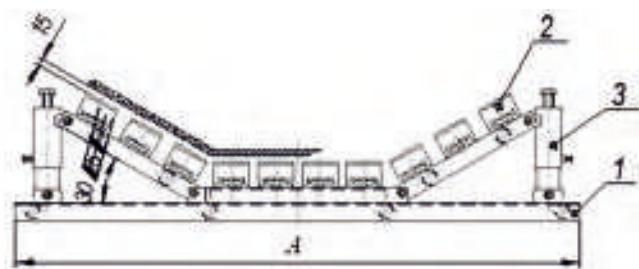
ДПМП предназначена для смягчения механического воздействия транспортируемого материала на ленту и пригодна для эксплуатации в шахтах, на обогатительных фабриках, рудниках и т.д.

ДПМП производятся нескольких типоразмеров для лент шириной 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000мм. При увеличении ширины ленты увеличивается ширина несущей металлоконструкции ДПМП и количество демпферных балок.

ДПМП представляет собой сварную металлическую конструкцию (1) на которой закреплены специальными Т-образными болтами демпферные балки (2). Угол подъема боковых

балок регулируется телескопическими шпинделями (3).

Демпферная балка состоит из спец. профиля завулканизированного в слое специальной амортизационной резины. Верх балки покрыт слоем высокомолекулярного полиэтилена, который облегчает скольжение ленты по ДПМП.



ДЕМПФЕРНЫЕ СТАНЦИИ



Ширина ленты (мм)	Артикул	A (мм)	Количество демпферных балок
600	31200600	950	6
800	31200800	1150	7
1000	31201000	1350	9
1200	31201200	1600	10
1400	31201400	1800	13
1600	31201600	2000	15
1800	31201800	2200	16
2000	31202000	2400	18

Демпферные амортизационные балки.

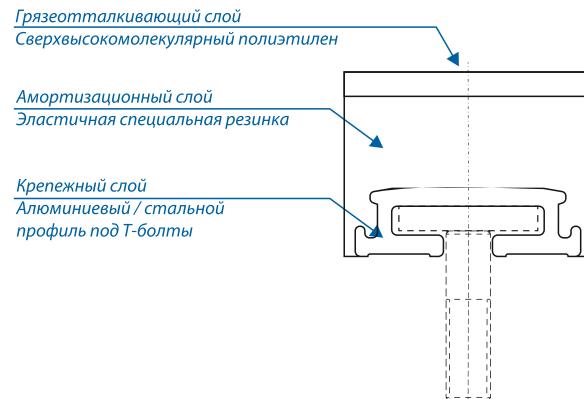
Демпферные, амортизационные, амортизирующие балки устанавливаются на ставе ленточного конвейера в местах загрузки ленточного конвейера и предназначены для предохраниния конвейерной ленты от повреждения из-за ударов кусками транспортируемой массы, а также для предотвращения пересыпа транспортируемой массы во время загрузки на ленточный конвейер.

Демпферные, амортизационные балки представляют собой блок литой резины толщиной 75 мм и шириной 100 мм, с влитым в неё алюминиевым или стальным профилем для крепления балки на конвейерном ставе. Для обеспечения наименьшего коэффициента трения амортизационных балок с конвейерной лентой в верхнюю часть блока резины впрессован лист из сверхвысокомолекулярного полимера (СВМП) - ЗЕЛЁНОГО цвета.



Демпферные амортизационные балки

На конвейерном ставе амортизационные балки устанавливаются плотно друг к другу по всему периметру лотка конвейерной ленты непосредственно в месте загрузки конвейера. В зависимости от ширины конвейерной ленты рассчитывается количество амортизационных балок.





ФУТЕРОВКА

ИЗНОСОСТОЙКАЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ ФУТЕРОВКА БАРАБАНОВ «MARAFFON BV»

Непосредственно прикрепленное керамическое покрытие для барабанов.

Футеровка приводного барабана:

- ▶ исключает проскальзывание ленты;
- ▶ увеличивает срок службы;
- ▶ увеличивает производительность;
- ▶ уменьшает стоимость эксплуатации;
- ▶ нет необходимости увеличивать натяжение для сохранения силы сцепления во влажных условиях;
- ▶ уменьшение натяжения ленты для увеличения срока службы ленты и приводного барабана;
- ▶ значительное уменьшение износа и проскальзывания;
- ▶ высокая плотность керамических плиток создает поверхность захвата для максимальной силы сцепления;
- ▶ плитки с круглыми краями предотвращают повреждения конвейерной ленты;
- ▶ плитки непосредственно крепятся на стальное покрытие с помощью эпоксидного клея «MULTOTEC»;
- ▶ улучшает ход (направление) ленты;
- ▶ по пазам отводит воду и грязь;
- ▶ очистка ленты без потерь фракций.

Футеровка неприводного барабана:

- ▶ плоские керамические плитки прикрепляются непосредственно на стальную поверхность;
- ▶ гладкое керамическое покрытие уменьшает трение и соответственно износ как самого барабана так и конвейерной ленты;
- ▶ улучшает ход (направление) ленты;
- ▶ локальные повреждения могут быть отремонтированы без полной замены покрытия.



Плиточная керамическая футеровка приводного барабана

СЪЕМНАЯ ФУТЕРОВКА ПРИВОДНЫХ БАРАБАНОВ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ «MARAFON EK»

Фрикционные накладки MARAFON EK® приводных барабанов ленточных конвейеров, используются для защиты конвейерных барабанов при эксплуатации их в угольной, горнодобывающей промышленности, а так же при эксплуатации барабанов в агрессивных средах, при температуре окружающей среды от -45 до +180°C и влажности воздуха не более 98%.

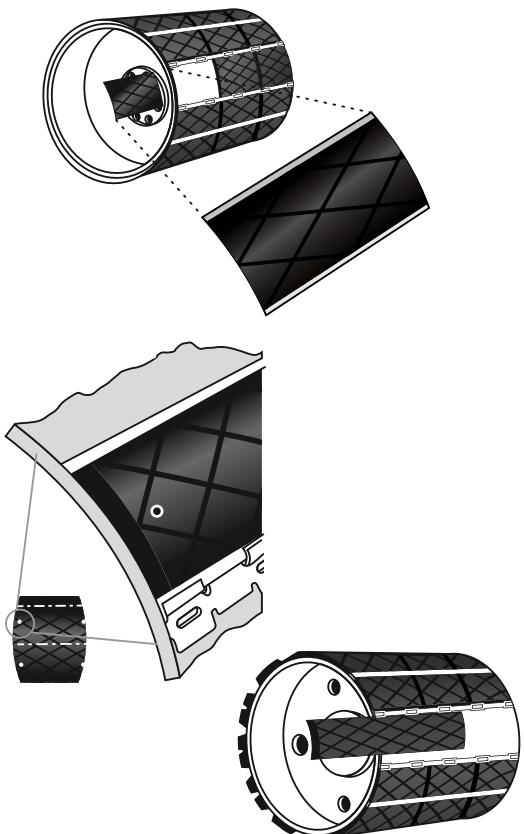
Фрикционные накладки MARAFON EK® — это уникальный и проверенный метод повышения производительности конвейера и элеватора. Специально разработанные для непосредственной установки на ведущем барабане, эти изделия могут превратить любую конвейерную систему в высокопроизводительное оборудование, не требующее большого технического обслуживания. Наряду с поразительным увеличением коэффициента трения (сцепления) между лентой и барабаном обеспечивается защита поверхности барабана от повреждений, а также самоочищение, при котором на барабане не скапливается материал.

Входящие в состав MARAFON EK® комбинации эластомеров и конструктивные особенности изделия обеспечивают существенные преиму-

щества в сравнении с традиционными накладками барабанов, изготовленными методом вулканизации, холодной сварки или крепящимися на болтовых соединениях. Уникальная фабричная система крепления устраниет отделение накладок, за счет чего MARAFON EK® становится идеальным вариантом для тяжелых условий эксплуатации на приводах высокой мощности или при использовании резинотросовых конвейерных лент.

На эластомеры, работающие в потенциально опасных процессах горного и угольного производства, а также при транспортировке зерна и удобрений, имеется разрешение федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и сертификат соответствия. Наше производство обеспечивает возможность изготовления эластомеров специального состава для дальнейшей вулканизации под высоким давлением на специальных стальных пластинах, которые могут быть установлены на любых барабанах. Накладки перемещаются в специальных держателях, приваренных или закрепленных болтами на поверхности барабана.

На основе современных эластомеров изготавливаются фрикционные накладки, обеспечивающие отличное сцепление с ведущим барабаном, эластичный ход и длительный срок эксплуатации. Эластомер сохраняет целостность при самых жестких условиях эксплуатации.



ОСОБЕННОСТИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК

Горячая вулканизация, выполненная в заводских условиях под давлением обеспечивает отличную связь резины со стальной накладкой. Практически отсутствует выход из строя накладок за счет утраты адгезии и отделения — наиболее частые проблемы, встречающиеся у традиционных накладок.

Стальные накладки изготовлены с высокой точностью, что обеспечивает возможность установки на барабанах любого диаметра. Гарантируется необходимая стабильность накладок и длительный срок службы.

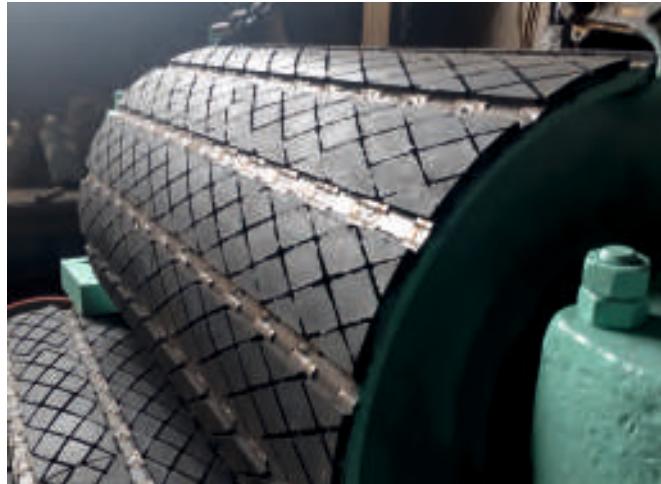
Нержавеющие металлические держатели приварены или закреплены болтами на поверхности барабана для надежной фиксации фрикционных накладок. При корректной установке накладки не смещаются и не отходят под воздействием транспортируемого материала или движения ленты. Благодаря этим четырем особенностям изделия MARAFON EK® становятся уникальным и надежным выбором для установки на всех барабанах конвейеров и элеваторов. Впоследствии накладки MARAFON EK®

ФУТЕРОВКА



могут быть заменены на рабочем месте, обычно без демонтажа ленты или барабана. Возможная замена изношенных или поврежденных накладок выполняется еще быстрее и проще, поскольку держатели уже установлены.

Накладки MARAFON EK® изготавливаются в соответствии со стандартным ассортиментом длины. Благодаря этому обеспечивается дополнительная экономия для заказчиков, устраняется необходимость наличия резервных запасов накладок или особых барабанов.

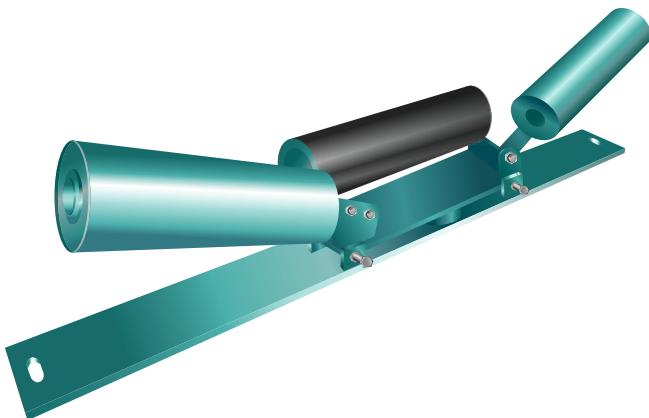




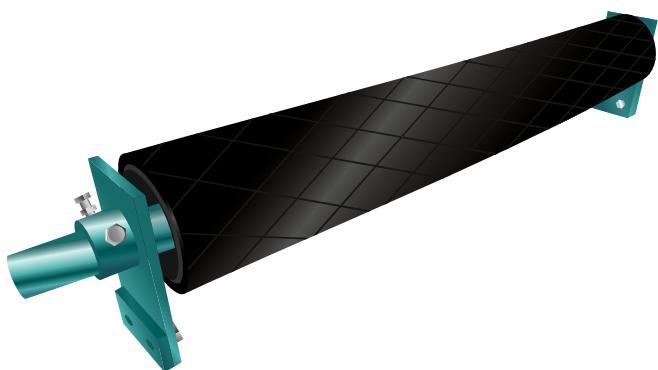
РЕГУЛИРУЮЩИЕ РОЛИКИ

Регулирующие ролики позволяют значительно увеличить срок службы конвейерной ленты и конвейера в целом, уменьшить просыпания, сократить простои и существенно сократить расходы на техническое обслуживание, а также, что является не маловажным, способствуют повышению безопасности работы. Для регулирующих роликов характерна простая установка, возможность функционирования практически в любых условиях на обычных и реверсивных конвейерах.

Регулирующая роликоопора верхней ветви ленты применяется на ленточных конвейерах. Устанавливается на став конвейера в место стандартной роликоопоры на рабочую ветвь. Служит для центрирования конвейерной ленты и предотвращает ее сход. Конструкция регулирующего ролика обеспечивает расположение ленты по центру конвейерной установки, как при прямом, так и реверсивном движении ленты. Подшипниковый узел обеспечивает быстрое реагирование ролика на изменение скорости и направления движения ленты.



Регулирующий ролик нижней ветви применяется на ленточных конвейерах. Предназначен для поддержания нижней ветви конвейерной ленты и применяется только для ленточных конвейеров. Конструкция регулирующего ролика обеспечивает расположение ленты по центру конвейерной установки, как при прямом, так и реверсивном движении ленты. Подшипниковый узел обеспечивает быстрое реагирование ролика на изменение скорости и направления движения ленты.





Общество с ограниченной ответственностью «Сиб Т»

Россия, 652523, Кемеровская область,
г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Телефонная, 15

Тел.: (384-56) 349 84, 351 66, 351 67;
Тел./Факс: (384-56) 349 84, 351 66, 356 99;
E-mail: sibt@yandex.ru, salesibt@mail.ru
www.sib-t.ru