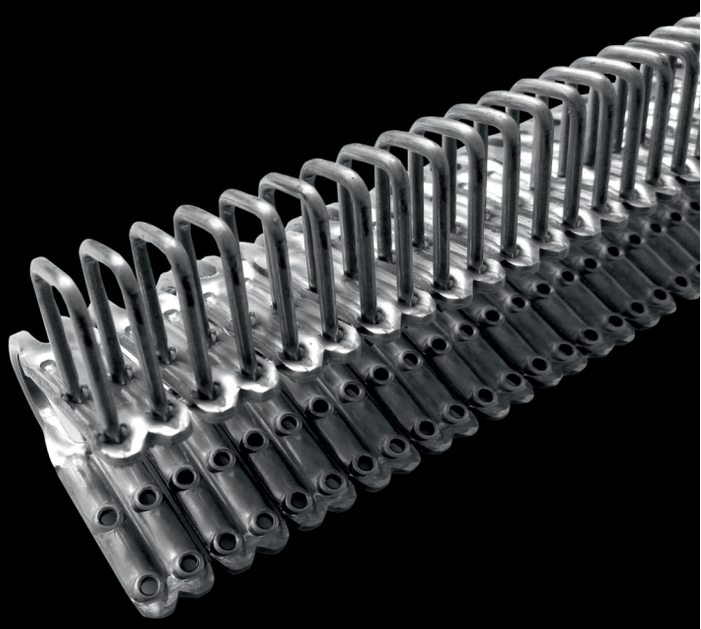
Оборудование для стыковки лент

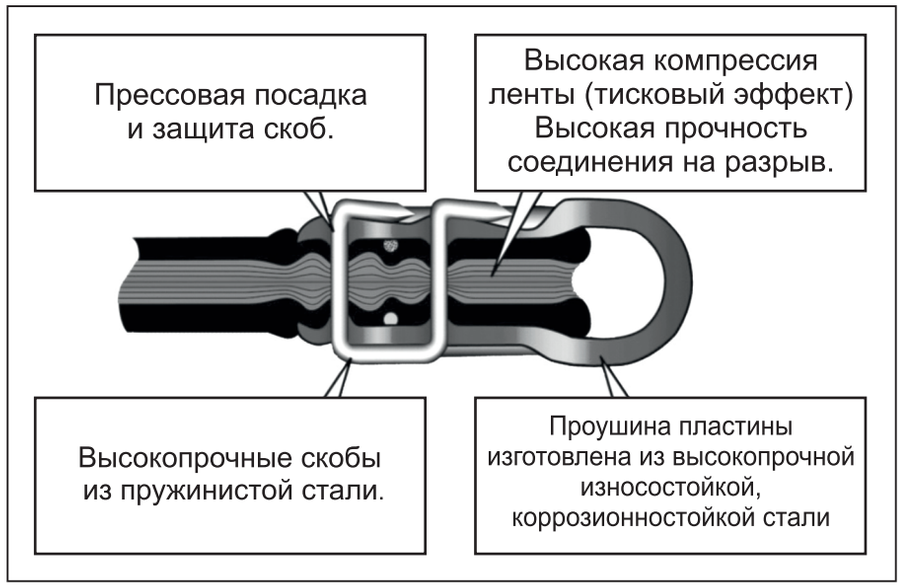


mato

Каталог

Система соединения конвеерных лент серии U 30

Система-U30 - самая надежная механическая система соединения лент в мире. Отличается следующими признаками:



Система S30S применяется в условиях агрессивной среды. По сравнению с U30 в системе S30S скобы изготовлены из коррозионностойкой стали.

Таблица по подбору соединителей

Толщина ленты (мм)															Прочность ленты (kN/м)	Мин. диаметр барабана
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	>18*		
U35A															до 1050	250 мм
S35AS																
		U35														
		S35BS														
			U37A												до 1600	350 мм
			S37AS													
					U37											
					S37BS											
								S37CS								500 мм
								M38							до 2000	
							U38A								до 3500	
										U38						

Материал пластины/скобы:1.высокопрочная износостойкая, коррозионностойкая сталь;
2.высокопрочная износостойкая, коррозионностойкая сталь/коррозионностойкая сталь;
3.углеродистая (карбоновая) сталь/специальная сталь
* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера.

Высокопрочный соединитель U30

Характеристика:
Прессовая посадка и защита скоб. Высокая компрессия ленты (тисковый эффект). Высокая прочность соединения на разрыв. Высокопрочные скобы из пружинной стали. Проушина пластины изготовлена из высокопрочной износостойкой, коррозионностойкой стали.

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент U35 - стандарт		
U35A	5 - 9 mm	3,1
U35	7 - 11 mm	3,2
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
U37A	8 - 12 mm	3,8
U37	10 - 14 mm	3,9
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент U38 - стандарт		
U38A	12 - 15 mm	5,0
U38	15 - 18 mm	5,0
Прочность лент до 3500 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		

Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая, коррозионностойкая сталь

Материал скобы:
Пружинная сталь

Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая, коррозионностойкая сталь

Материал скобы:
Пружинная сталь

Уплотнение:
Полиуретан предотвращает просыпь транспортируемого материала

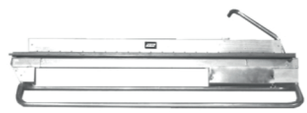
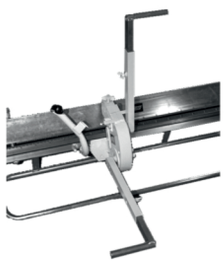
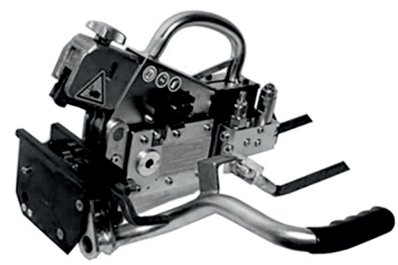
Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент U35+ с уплотнителем		
U35A+	5 - 9 mm	3,2
U35+	7 - 11 mm	3,3
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
Соединитель лент U37+ с уплотнителем		
U37A+	8 - 12 mm	4,0
U37+	10 - 14 mm	4,0
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент U38+ с уплотнителем		
U38A+	12 - 15 mm	5,2
U38+	15 - 18 mm	5,2
Прочность лент до 3500 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		

Система соединения конвеерных лент серии M

Характеристика:
Прессовая посадка и защита скоб. Высокая компрессия ленты (тисковый эффект).
Высокая прочность соединения на разрыв. Соединители изготавливаются в России.

Материал пластины:	*Материал скобы:*
Конструкционная сталь	*Пружинная сталь*

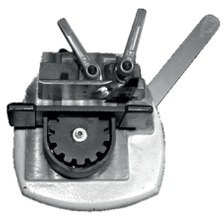
Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент M38 - стандарт		
M38	13 - 16 mm	5,0
M38A	10 - 14 mm	5,0
Прочность лент до 2500 kN/m, Мин. диамерт барабана 500mm		

Зажимной остов S	**Быстрозажимной остов SP**	**Зажимной остов MF** (специальная сталь)
		
Ручные клещи HM	**Пневматические клещи LM**	**Пневматические клещи**
		

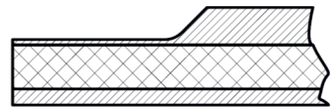
Оборудование для монтажа

систем U30, S30S

Струги для остовов *для монтажных систем U30, S30S*		
Обозначение	Толщина ленты	кг
Струг S	5 - 20 мм	6,86
Запасной нож для струга S		0,01
Струг HD	15 - 30 мм	6,85
Запасной нож для струга HD		0,01
Струг XTV-BS	7 - 31 мм	7,10
Поставка двухстороннего струга возможна только зажимным остовом MF!		
Запасной нож XTV	7 - 31 мм	0,01
Запасной нож BS		0,01

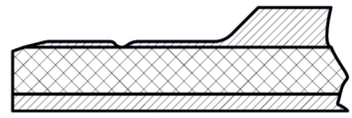


Струг S / HD



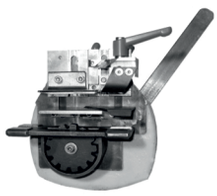
Вид строгания S / HD

Запасной нож S

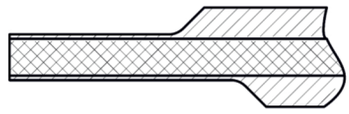


Вид строгания HD

Запасной нож HD



Струг XTV-BS



Вид строгания XTV-BS

Запасной нож XTV

Запасной нож BS

Струг электрический

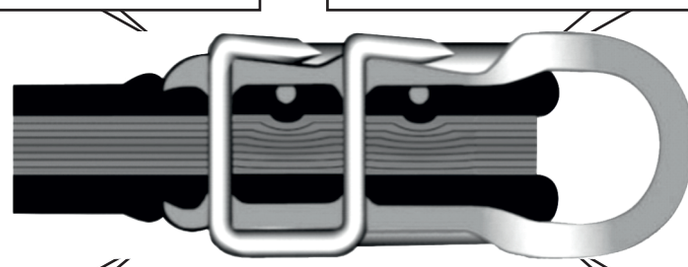
Струг электрический (230V/50Hz)	**Запасной нож для струга электрического**	
		flsBlade e H30/60-2 (2 мм глубина строгания)
		кг
		0,05
		flsBlade e H30/60-3 (3 мм глубина строгания)
		кг
		0,05
		flsBlade e H30/60-4 (4 мм глубина строгания)
кг		кг
1,82		0,05

Система соединения конвеерных лент серии H30

Система H30 - это новая система молоткового типа соединения, которая позволяет соединять систему H30 с системой U30, S30S.

Углеродистая стальная скоба для H30E или коррозионностойкая стальная скоба для H30S

Износостойкая углеродистая сталь для H30E или коррозионностойкая сталь для H30S



Скоба утоплена в паз

Пластина изготовлена методом холодной ковки

Таблица по подбору соединителей

Толщина ленты (мм)												Прочность ленты (kN/м)	Мин. диаметр барабана
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	>15*		
	H35AS											до 1050	250 мм
		H35BS											
			H37AS									до 1400	350 мм
					H37BS								

* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера.

Система соединения конвеерных лент серии H30E

Соединитель молотковой системы

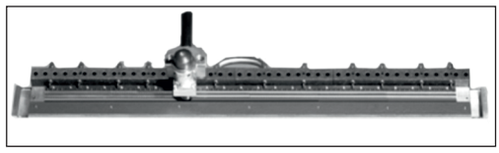
Характеристика:
Углеродистая стальная скоба. Скоба утоплена в паз. Износостойкая углеродистая стальная пластина изготовлена методом холодной ковки.

Материал пластины:
Износостойкая углеродистая сталь

Материал скобы:
Углеродистая сталь

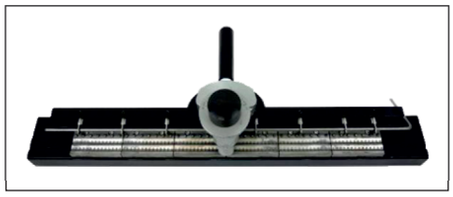
Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент H35E - стандарт		
H35AE	6 - 9 mm	3,3
H35BE	7 - 11 mm	3,3
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент H37E - стандарт		
H37AE	8 - 12 mm	3,9
H37BE	10 - 14 mm	3.9
Прочность лент до 1400 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		



Монтажная единица H30

Название	Ширина ленты
Монтажная единица для H30 (состоящая из остова и основного устройства для прошивания)	
Монтажная единица HTA H30 / H60	400 mm
Монтажная единица HTS H67 C/D	600mm
Монтажная единица HTA H30 / H60	1000 mm
Монтажная единица HTA H30 / H60	1200 mm
Монтажная единица HTA H30 / H60	1400 mm



HTS H67C/D

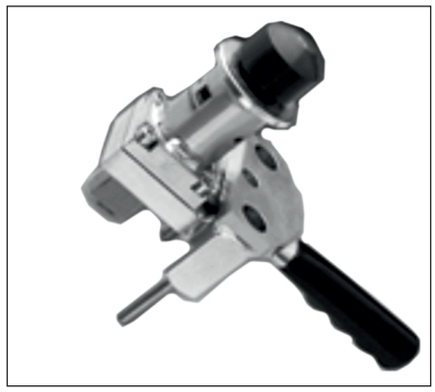
- На любую ширину ленты
- Монтажная единица HTS H67 C/D
для монтажа соединителей H67C и H67D

Соединители	**H67CS**	**H67DS**
Прочность лент, кН/м	**До 2000**	**До 2000**
Инструмент для установки	**HTS H67C/D**	**HTS H67C/D**
Толщина лент, мм	**12-16**	**15-18**
Мин. Диаметр барабана, мм	**500**	**500**
Вес. кг	**6**	**6**

Оборудование для монтажа соединителей

системы H30

Вспомогательные принадлежности		
Основное устр. прошивания	-	3,6
Молоток HM	-	2,1
Струг для лент 17/20 H30	-	0,8
Запасной нож для струга17/20	-	0,01
Стержень HT/400 H30	-	0,2
Стержень HT/1000 H30	-	0,3
Стержень HT/1200 H30	-	0,3
Стержень HT/1400 H30	-	0,4
Пневматический молоток в сборе H30 / H60	-	9,8



основное устройство для прошивания H30

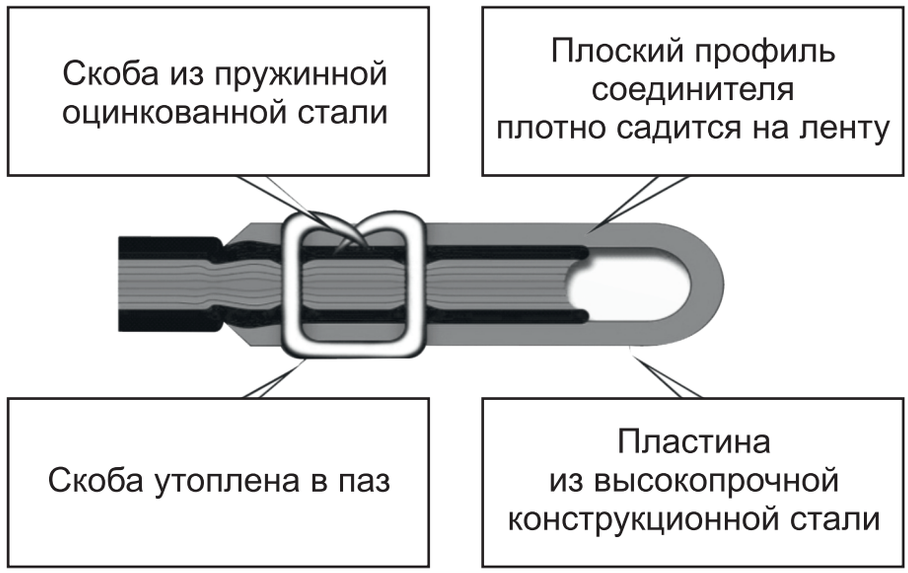
Струг для лент H30

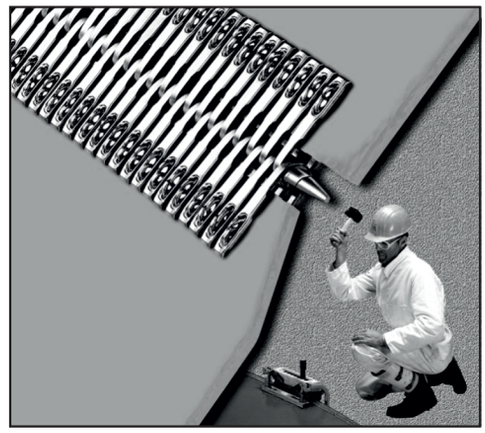
Пневматический молоток в сборе

система соединения конвеерных лент серии МН

Соединители молотковой системы МН 20

Система МН 20 - применяется для лент с агрегатной прочностью до 1600 кН/м (самая мощная из молотковых систем), в случаях когда предпочтителен молотковый монтаж и легкое простое оборудование.





стык МН20

Таблица подбора соединителей системы МН20

Толщина ленты (мм)										Прочность ленты (kN/м)	Мин. диаметр барабана
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
МН25А										до 1050	250 мм
		МН25В									
				МН25С							
					МН27А					до 1600	350 мм
							МН27В				

Материал пластины/скобы: 1 .Конструкционная сталь; 2. Оцинкованная сталь

* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера автономным стругом.

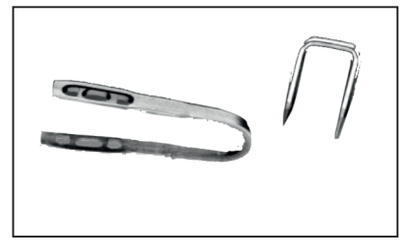
Система MH20

Молотковая система для резинотканевых лент

Характеристика:

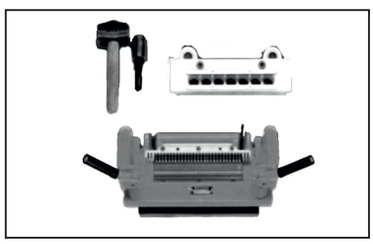
Оцинкованная пружинная стальная скоба. Скоба утоплена в паз. Плоский профиль соединителя плотно садится на ленту. Пластина из конструкционной высокопрочной стали.

Название	Ширина ленты	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент MH25			
MH25A	1200 mm	5 - 7 mm	2,9
MH25B	1200 mm	7 - 9 mm	2,9
MH25C	1200 mm	9 - 11 mm	2,9
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин.диаметр барабана 250 mm			
Соединитель лент MH27			
MH27A	1200 mm	10 - 12 mm	3,0
MH27B	1200 mm	12 - 14 mm	3,0
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин.диаметр барабана 350 mm			

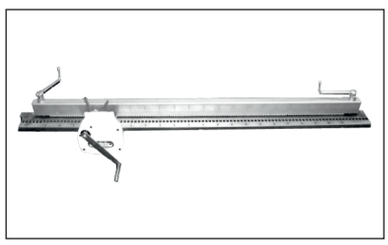


Материал пластины: высокопрочная конструкционная сталь

Материал скобы: оцинкованная пружинная сталь



Название	Ширина ленты	Кг
Монтажная система для MH20		
Лёгкая монтажная единица HL 25, 27 - 200	-	18,0
Extra-Магазин для скоб HM 25, 27	-	6,0
Extra – Боёк D4 - 25, 27	-	1,5
Молоток H2 (2кг)	-	2,9
Мин.диаметр барабана 250 mm		



Автономный струг для системы MH20		
Автономный струг /1200	1200 mm	-
Автономный струг /1400	1400 mm	-
Автономный струг /1600	1600 mm	-
Автономный струг /1800	1800 mm	-

Таблица подбора соединительного стержня

для механических соединителей систем U30, S30S, H30, MH20

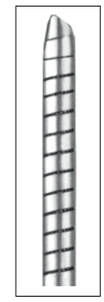
В данной таблице соединительные стержни и композиция материала для соединителей совмещены. Выбор правильного соединительного стержня - важное условие для достижения оптимального результата работы.

Определение размера соединительного стержня

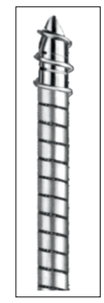
Толщина ленты (мм)														
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	>18*
U35A, S35AS, E35A, H35AS, H35AE														
P1...			P2...											
		U35, S35BS, E35B, H35BS, H35BE												
		P1...	P2...											
			U37A, S37AS, E37A, H37AS, H37AE											
			P2...			P3...								
					U37, S37BS, E37B, H37BS, H37BE									
					P2...	P3...								
								S37CS, E37C						
								P3...						
								M38						
								P4						
							H67CS, H67CE							
							P4							
										H67DS,H67DE				
										P4				
							U38A							
							P3...			P4.				

* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера.

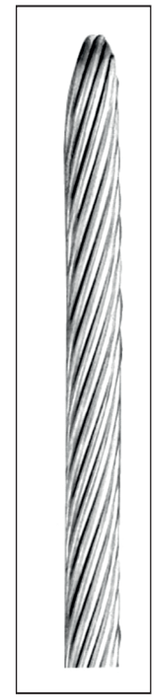
Соединительный стержень



без резьбы



с резьбой
Более легкая установка рекомендовано к соединителям с уплотнителем



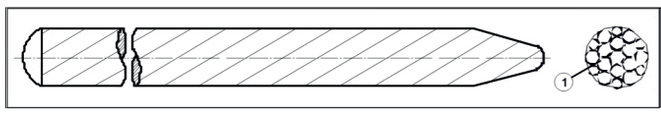
Стержень L2

Таблица подбора соединительного стержня

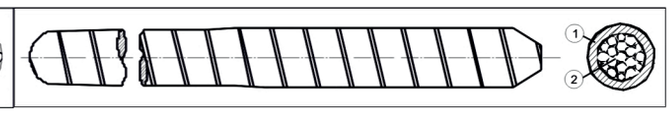
для механических соединителей систем U30, E30, S30S, H30, MH20

Определение типа соединительного стержня

тип соед. стержня	высокое натяжение ленты	желоб	без желоба	устойчив к коррозии	устойчив к кислотам	устойчив к истиранию	магнетизм
L1...	хорошо	очень хорошо	достаточно	хорошо	недостаточно	достаточно	высокомаг.
P...E	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	недостаточно	хорошо	магнитн.
P...S	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	хорошо	магнитн.
P...C	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	отлично	очень хорошо	очень хорошо	высокомаг.
P...K	отлично	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	недостаточно	отлично	магнитн.
P...ZE	очень хорошо	хорошо	приемлемый	приемлемый	недостаточно	хорошо	высокомаг.



L… - рисунок
(1) высокопрочный оцинкованный канат



P… - рисунок (с оплеткой)
(1) - внешняя защитная оплётка
(2)- высокопрочный оцинкованный канат
P…E - Специальная сталь
P…S - Коррозионностойкая сталь
P…C - Высокопрочная коррозионностойкая сталь
P…K - Износостойкая сталь
P…ZE - Специальная гальванизированная сталь

Соединитель лент серии MS

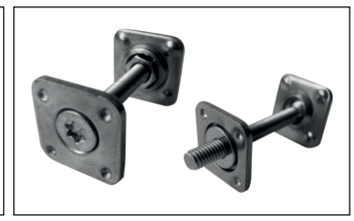
Одним из достоинств предлагаемого механического соединителя конвейерной ленты стык MSR/X является возможность ремонта стыка заменой/добавлением отдельных элементов без замены всего стыка. MSX – болтовой соединитель, X – указывает на то, что используется болт с наконечником в виде сверла и то, что болт имеет шлиц, под монтаж с помощью биты TORX 30. Данная конструкция позволяет исключить одну операцию(предварительное сверление отверстий в ленточном полотне) – положительно влияет на времени изготовления стыка.
MSR - болтовой соединитель, R – указывает на то, что используется обычный болт, монтаж под спецключ.
аш соединитель прошел все испытания, имеет сертификат соответствия, протоколы испытаний и все необходимые документы для применения на предприятиях.

С мая 2019 расширилась линейка болтовых соединителей MS, введён в серийное производство вариант из нержавеющей стали.

Стык MSX 0.1

Стык MSX0.2

Стык MSX0.5



Стык MSR 0,3

0,1 - Круглая, выпуклая шайба с 2 я отверстиями
0,2 - Квадратная шайба
0,5 - Круглая шайба и шайба - гайка с радиальными рифлениями (ребрами), расположенными под углом 30° по направлению затягивания
Прочность шайб 10.9
0,3 - болт и шайбы из нержавеющей стали

Таблица рядность и кол- ва соединителей.

Соединитель стык MSX				
Прочность ленты	Количество рядов	Ширина ленты	Количество в комплекте	Заказной номер
До 1500 kN/m	5 рядов	600	66	46 000 10 06
		800	88	46 000 10 08
		1000	110	46 000 10 10
		1200	129	46 000 10 12
		1400	154	46 000 10 14
		1600	175	46 000 10 16
		1800	198	41 178 10 18
До 2000 kN/m	7 рядов	1000	162	46 101 10 09
		1200	194	46 101 10 11
		1400	226	46 101 10 13
		1600	260	46 101 10 15
		1800	292	46 101 10 17
		2000	324	46 101 10 19
До 2500 kN/m	10 рядов	1000	224	46 101 10 23
		1200	268	46 101 10 24
		1400	313	46 101 1025
		1600	358	46 101 10 26
		1800	403	46 101 10 27
		2000	448	46 101 10 28

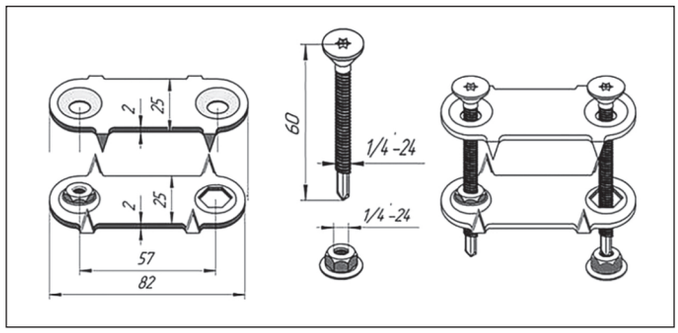
Соединители стык MSX. Технические характеристики	
Длина болта, мм	60
Прочность лент, кН/м	До 2500
Инструмент для установки	Бита TORX30
Толщина лент, мм	7-25
Мин. диаметр барабана, мм	250

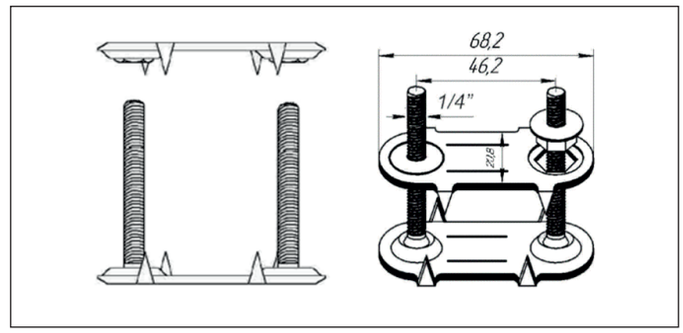
MSX, MSR, MSX N
Двух болтовые соединители, ремонтная серия

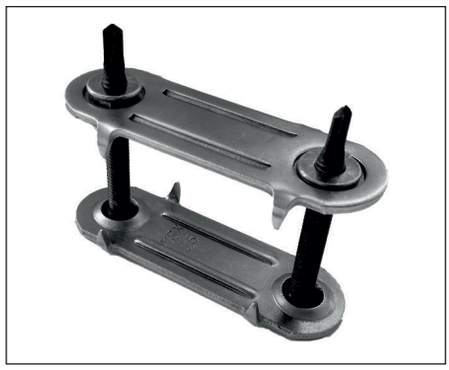
Предлагаемые компанией «Сиб.Т» соединители позволяют выполнить ремонт любых типов резинотросовых и резинотканевых лент, в самых различных эксплуатационных условиях непосредственно на рабочем месте. Резьбовая система MSX применяется для обычного ремонта лент при продольных повреждениях конвейерных лент (пробоях, порезов и т.д.). Отличается более легкой установкой.
MSR- стандартный соединитель. Материал верхней и нижней пластины: специальная сталь.
MSX- соединитель для быстрого монтажа (бита TORX30, наконечник в виде сверла).
Материал верхней и нижней пластины: специальная сталь
MSR 190N- материал верхней и нижней пластины нержавеющая сталь

Данные соединители выпускаются в двух типоразмерах: MSR190 и MSX2,5

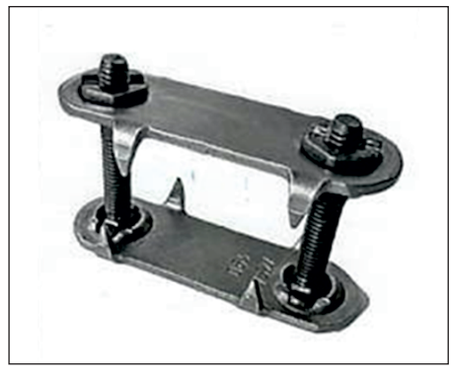
Технические характеристики			
Соединители	**MSX2,5**	**MSR190**	**MSR 190 N**
Длина болта, мм	60	60	60
Межосевое расстояние,мм	57	46,2	46,2
Кол-во соединителей в упаковке, шт	100/50/25	100/50/25	100/50/25
Инструмент для установки	Бита TORX30/спецключ	Бита TORX30/спецключ	Бита TORX30/спецключ
Толщина лент, мм	14-20	8-14	8-14
Артикул	467001174	461006054	468006056



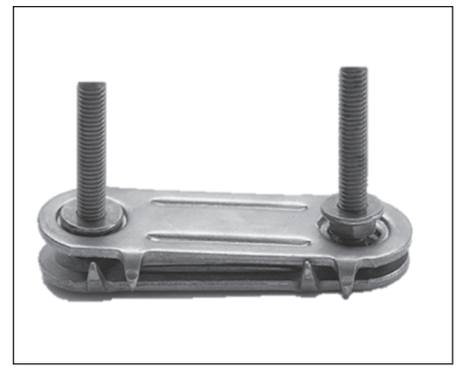




Соединитель MSX- винт с наконечником в виде сверла, шлиц под TORX30



Соединитель MRX- стандартный винт

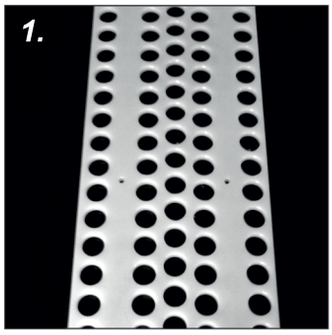


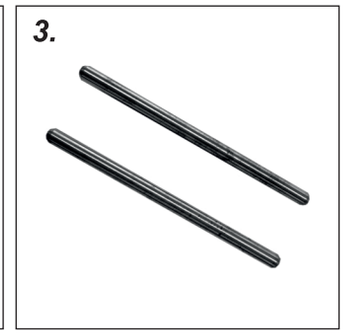
Соединитель MSR190N - стандартный винт шлиц под TORX30. Нижняя, верхняя пластины и винт нержавеющая сталь

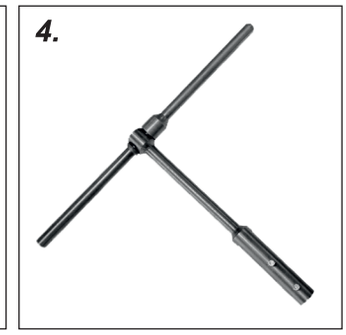
Инструмент для монтажа соединителей связи MSX/MSR

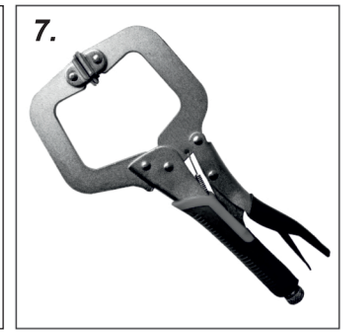
Наименование

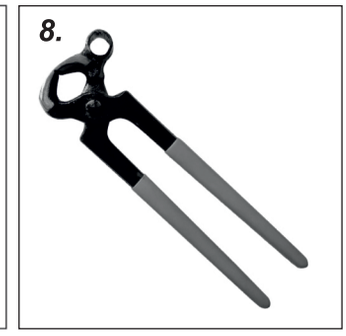
1. Шаблон
2. Нож специальный с регулируемым и фиксируемым лезвием
3. Приспособление для ломки болтов
4. Ключ-вилка
5. Устройство для ручного сверления и затяжки с винтов с быстрозажимным патроном
6. Аккумуляторное устройство затяжки винтов 170 Нм с 2я аккумуляторами и зарядным устройством (ME)
7. Быстрозажимное устройство для фиксации и разделки ленточного полотна
8. Клещи для разделки
9. Рулетка 3м
10. Маркер для разметки
11. Гайковерт пневматический в комплекте с адаптером (MP)
12. Взрывобезопасный шуруповерт «mato Schrauber»
13. Сумка для инструмента









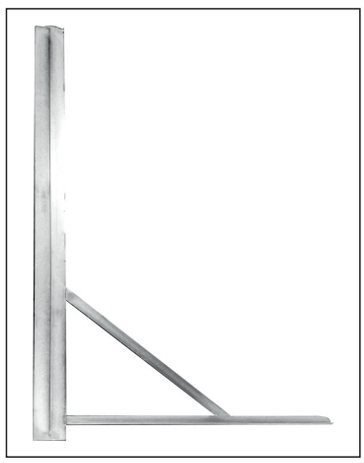


Вспомогательное оборудование

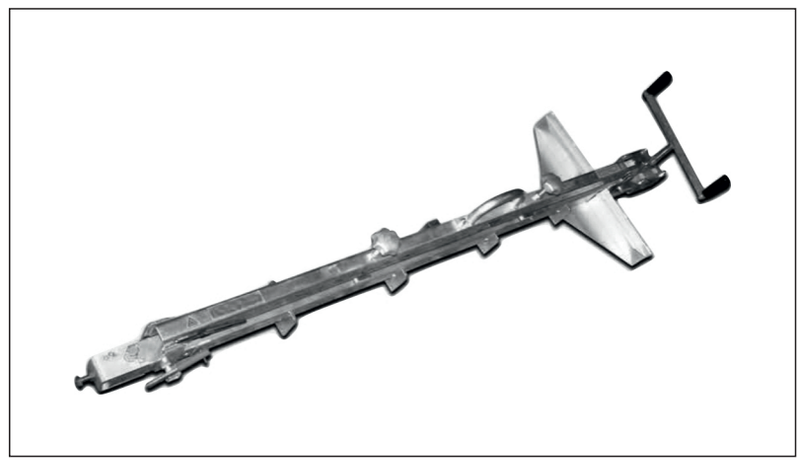
для соединения тяжелых и среднетяжелых конвейерных лент

Название	Ширина ленты			
Прикладной угольник – толщина лент любая				
Ширина ленты	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм
Вращательное приспособление для отрезания ленты T - без редуктора для лент толщиной до 15 мм				
Ширина ленты	до 900 mm	до 1200 mm	до 1500 mm	до 1800 mm
Вращательное приспособление для отрезания ленты TMG с редуктором для лент толщиной до 25 мм				
Ширина ленты	до 900 mm	до 1200 mm	до 1500 mm	до 1800 mm
Приспособление для отрезания ленты HD для лент толщиной 15 - 30 мм - идеально подходит для толстых, высокопрочных лент				
Ширина ленты	до 1200 mm	до 1400 mm	до 1600 mm	до 1800 mm

HD Отрезное устройство для лент толщиной от 15 до 35 мм



Угольник

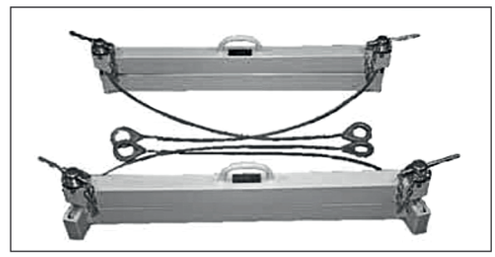


Вращательное приспособление для отрезания ленты

Оборудование

для соединения тяжелых и среднетяжелых конвейерных лент

Название	Ширина ленты	Кг
Стяжное устройство S - допустимое натяжение 30 kN		
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1000 мм)	920 ÷ 1000 mm	63,0
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1200 мм)	1140 ÷ 1220 mm	73,6
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1400 мм)	1320 ÷ 1400 mm	79,8
Стяжное устройство S - допустимое натяжение 60 kN		
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1000 мм)	920 ÷ 1000 mm	116,8
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1200 мм)	1140 ÷ 1220 mm	128,0
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1400 мм)	1320 ÷ 1400 mm	137,2

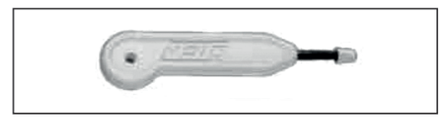


Стяжное устройство S

Название	Кг
Прочие принадлежности	
Карандаш для маркировки лент	0,03
Нож для лент (вкл. 3 запасных лезвия)	0,10
Карандаш для лент	0,01
Клещи оптимат	0,36

Карандаш для лент

Карандаш для маркировки лент

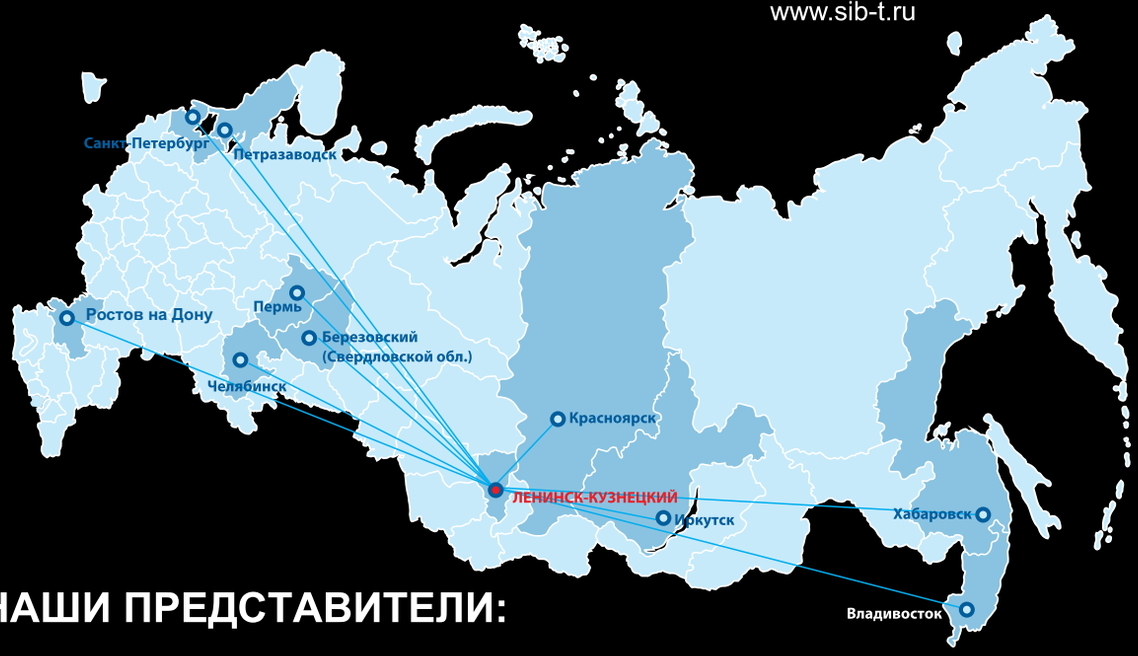


Клещи оптимат

Нож для ленты

Для заметок

Общество с ограниченной ответственностью «Сиб Т»
Россия, 652523, Кемеровская область,
г. Ленинск-Кузнецкий, ул.Телефонная,15
Тел.: (384-56) 349 84, 351 66, 351 67;
Тел./Факс: (384-56) 349 84, 351 66, 356 99;
E-mail: info@sib-t.ru;
www.sib-t.ru



НАШИ ПРЕДСТАВИТЕЛИ:

Обособленное подразделение «Сиб.Т», г. Пермь
Директор: Френкель Владимир
Адрес: 617060, Пермская обл.,
г. Краснокамск, пр. Мира, 14, п/я № 18,
Тел.сот.: +7 (919) 486-3017
E-Mail: frenkelsibt@yandex.ru
www.sib-t.ru

Обособленное подразделение «Сиб.Т», г. Челябинск
Адрес: 454038, г. Челябинск
Ул. Шоссе Металлургов., 7П,
Тел./Факс: +7 (3512) 735-41-23
E-Mail: SibT.Chel@yandex.ru
www.sib-t.ru

Обособленное подразделение ООО «Сиб.Т»,
г. Ростов на Дону
Директор: Веретельников Вячеслав
Адрес: 344023, г. Ростов-на-Дону, ул. Страны Советов, 44а, оф 29
Тел.: +7 928 775 08 81
E-mail: sibt.rostov@yandex.ru
www.sib-t.ru

ООО «Конвейер-Комплект»
Адрес: 690001, г. Владивосток,
Ул. Дальзаводская, 4
Тел.: +7 (4232) 300-883
Тел./Факс: +7 (4232) 491-315; +7 (4232) 491-318
E-Mail: dzps@mail.primorve.ru
www.sib-t.ru

ООО «Подшипник-Сервис ДВ»
Адрес: 680006,г. Хабаровск,
Ул. Индустриальная, 19 В
Тел.: +7 (4212) 54-32-56
Тел./Факс: +7 (4232) 5442-09
E-Mail: podshipnik_2004@mail.ru
www.sib-t.ru

ООО «Промтехнологии»
Адрес: 660012, г. Красноярск,
Ул. Прибойная, стр. 37 «Г»,
Тел./Факс: +7 (391) 250-45-99, 905-975-47-55
E-Mail: promt@inbox.ru
www.prom-t.com

ООО «МАТО-Сиб Инжиниринг»
Адрес: 664003, г. Иркутск,
Ул. Ленина, 21, офис 20
Тел.сот.: +7 (914) 914 - 7821
Тел./Факс: +7 (3952) 59-90-95
E-Mail: ms190@yandex.ru

ООО «КТК-РТИ»
Адрес 1: 194292 Санкт-Петербуг
Промзона «Парнас»,
Ул. Домостроительная, 16А, оф.101,105
Тел.: +8 (812)318-19-92, +7 911 948 67 01
Адрес 2: Республика Карелия
185013, г. Петрозаводск,
Ул. Жуковского, 12, пристройка
Тел.: +7 (8142) 56-96-96
Сервис 24 часа: +7 921 700 44 30
E-Mail: info@ktkrti.ru
www.ktkrti.ru

ООО «МАТО-Урал»
Директор: Александров Петр Владимирович
Адрес: 620000, Свердловская обл.,
г. Березовский,
ул. Западная Промзона 2 "А", офис 203
Тел.: +7 903 086 48 77
E-Mail: sibtural@yandex.ru
www.sib-t.ru