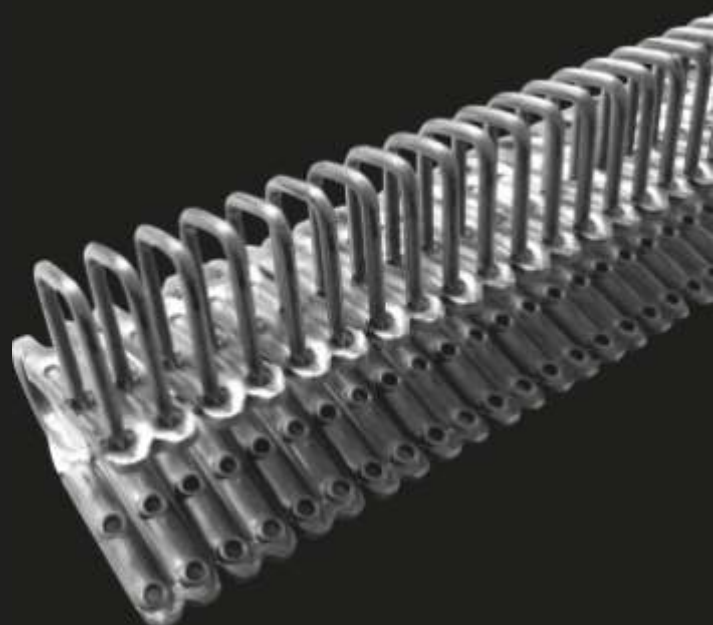


Оборудование для стыковки лент



mato

Каталог

ШАРНИРНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ



Системы шарнирного соединения конвейерных лент.

Самая надежная механическая система соединения лент в мире.

Отличается следующими признаками:

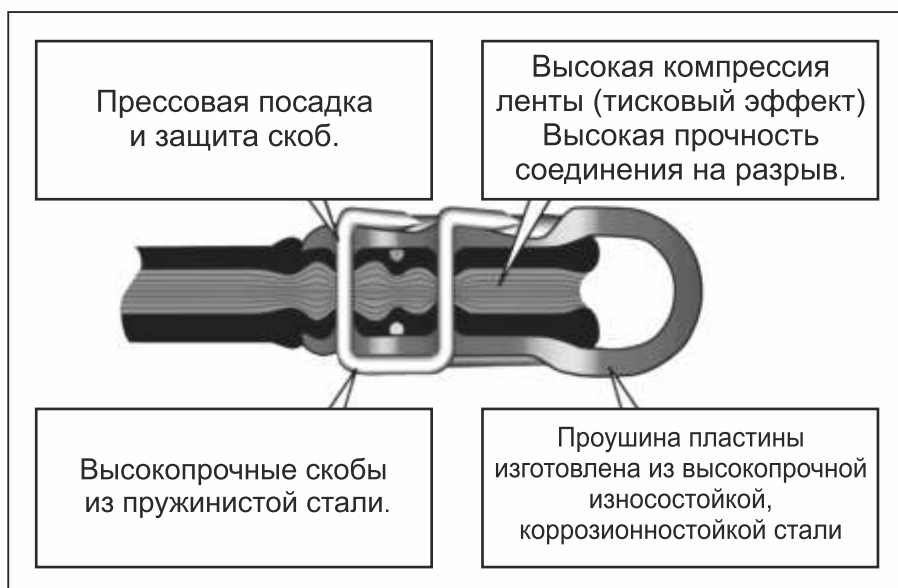


Таблица по подбору соединителей

[illegible]

Серия U30

Изготовлено в Германии

Характеристика:
Прессовая посадка и защита скоб. Высокая компрессия ленты (тисковый эффект). Высокая прочность соединения на разрыв. Высокопрочные скобы из пружинной стали. Проушина пластины изготовлена из высокопрочной износостойкой, коррозионностойкой стали.

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент U35 - стандарт		
U35A	5 - 9 mm	3,1
U35	7 - 11 mm	3,2
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
Соединитель лент U37 - стандарт		
U37A	8 - 12 mm	3,8
U37	10 - 14 mm	3,9
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент U38 - стандарт		
U38A	12 - 15 mm	5,0
U38	15 - 18 mm	5,0
Прочность лент до 3500 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		
Соединитель лент U68 - стандарт		
U68A	12 - 15 mm	5,0
U68	15 - 18 mm	5,0
Прочность лент до 4000 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		



Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая,
коррозионностойкая сталь

Материал скобы:
Пружинная сталь

Соединитель лент U35+ с уплотнителем		
U35A+	5 - 9 mm	3,2
U35+	7 - 11 mm	3,3
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
Соединитель лент U37+ с уплотнителем		
U37A+	8 - 12 mm	4,0
U37+	10 - 14 mm	4,0
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент U38+ с уплотнителем		
U38A+	12 - 15 mm	5,2
U38+	15 - 18 mm	5,2
Прочность лент до 3500 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		



Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая,
коррозионностойкая сталь

Материал скобы:
Пружинная сталь

Уплотнение:
Полиуретан предотвращает
просыпь транспортируемого
материала

Характеристика:
Прессовая посадка и защита скоб. Высокая компрессия ленты (тисковый эффект). Высокая прочность соединения на разрыв. Высокопрочные скобы из нержавеющей стали. Проушина пластины изготовлена из нержавеющей хромистой стали.

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент S35S - стандарт		
S35AS	5 - 9 mm	3,1
S35BS	7 - 11 mm	3,2
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
Соединитель лент S37S - стандарт		
S37AS	8 - 12 mm	3,8
S37BS	10 - 14 mm	3,9
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент S37S - стандарт		
S37CS	12 - 15 mm	5,0
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		



Материал пластины:
Нержавеющая хромистая сталь

Материал скобы:
Нержавеющая сталь

Соединитель лент S35S+ с уплотнителем		
S35AS+	5 - 9 mm	3,2
S35BS+	7 - 11 mm	3,3
Прочность лент до 1050 kN/m, Мин. диаметр барабана 250 mm		
Соединитель лент S37S+ с уплотнителем		
S37AS+	8 - 12 mm	4,0
S37BS+	10 - 14 mm	4,0
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 350 mm		
Соединитель лент S37S+ с уплотнителем		
S37CS+	13-16 mm	4,3
Прочность лент до 1600 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm		



Материал пластины:
Нержавеющая хромистая сталь

Материал скобы:
Нержавеющая сталь

Уплотнение:
Полиуретан предотвращает
просыпь транспортируемого
материала

Оборудование для монтажа систем U30, S30S, U60

Изготовлено в Германии

Струги для остонов для монтажных систем U30, S30S		
Обозначение	Толщина ленты	кг
Струг S	5 - 20 мм	6,86
Запасной нож для струга S		0,01
Струг HD	15 - 30 мм	6,85
Запасной нож для струга HD		0,01
Струг XTV-BS	7 - 31 мм	7,10
Поставка двухстороннего струга возможна только зажимным остовом MF!		
Запасной нож XTV	7 - 31 мм	0,01
Запасной нож BS		0,01



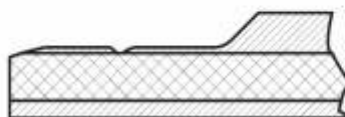
Cmpyz S / HD



Вид строгания S / HD



Запасной нож S



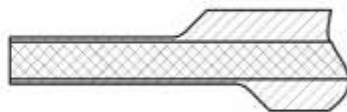
Вид строгання HD



Запасной нож HD



Смъгъ XTV-BS



Вид строгания XTV-BS



Запасной нож XTV



Запасной нож BS

Зажимной остов S	Быстрозажимной остов SP	Зажимной остов MF (специальная сталь)
		
Ручные клещи HM	Пневматические клещи LM	Гидравлические клещи
		

Серия М30

Изготовлено в России

Характеристика:

Прессовая посадка и защита скоб. Высокая компрессия ленты (тисковый эффект).
Высокая прочность соединения на разрыв.



Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая,
коррозионностойкая сталь

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент M38 - стандарт		
M38A	10 - 14 mm	5,0
M38	13 - 16 mm	5,0
<i>Прочность лент до 2000 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm</i>		
Соединитель лент M48 - стандарт		
M48A	10 - 14 mm	5,0
M48	13 - 16 mm	5,0
<i>Прочность лент до 2500 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm</i>		

Материал скобы:
Пружинная сталь



Материал пластины:
Высокопрочная износостойкая,
коррозионностойкая сталь

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент М38+ с уплотнителем		
М38А+	10 - 14 mm	5,0
М38+	13 - 16 mm	5,0
<i>Прочность лент до 2000 кН/м, Мин. диаметр барабана 500 мм</i>		
Соединитель лент М48+ с уплотнителем		
М48А+	10 - 14 mm	5,0
М48+	13 - 16 mm	5,0
<i>Прочность лент до 2500 кН/м, Мин. диаметр барабана 500 мм</i>		

Материал скобы:
Пружинная сталь

Уплотнение:
Полиуретан предотвращает
просыпь транспортируемого
материала



Материал пластины:
Нержавеющая сталь

Материал скобы:
Пружинная сталь

Название	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент S48 - нержавеющая сталь		
S48A	10 - 14 mm	5,0
S48	13 - 16 mm	5,0
<i>Прочность лент до 3000 kN/m, Мин. диаметр барабана 500 mm</i>		

Оборудование для монтажа системы М30, М40

Изготовлено в России

Безупречное качество по стандартам MATO Germany – теперь и в вашем производстве!

В марте 2025 года ООО «Сиб.Т» запустила в серийное производство клещи, остов и струг для монтажа соединителей серии М 38, М48. Производство импорт замещённой продукции производится по технологии и стандартам качества с использованием оригинальных комплектующих MATO Германия.

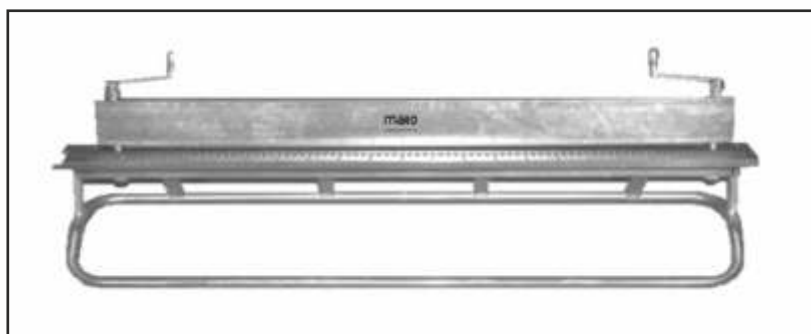
Характеристики:

Исключительная точность – каждый элемент изготовлен с высокой точностью, обеспечивая идеальную совместимость с оборудованием MATO.

Премиальные материалы – высоколегированная сталь с антикоррозийным покрытием для бесперебойной работы в различных условиях предприятий.

Абсолютная износостойкость – устойчивость к абразивному воздействию, перепадам температур и агрессивным средам.

Надежность - Усиленная конструкция для долговечного соединения лент



Зажимной остов



Ручные клещи



Струг

Вспомогательное оборудование
для соединения тяжелых и среднетяжелых конвейерных лент
 Изготовлено в Германии

Название	Ширина ленты			
Прикладной угольник – толщина лент любая				
Ширина ленты	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм
Вращательное приспособление для отрезания ленты Т - без редуктора для лент толщиной до 15 мм				
Ширина ленты	до 900 mm	до 1200 mm	до 1500 mm	до 1800 mm
Вращательное приспособление для отрезания ленты TMG с редуктором для лент толщиной до 25 мм				
Ширина ленты	до 900 mm	до 1200 mm	до 1500 mm	до 1800 mm
Приспособление для отрезания ленты HD для высокопрочных лент, толщиной 15-30мм.				
Ширина ленты	до 1200 mm	до 1400 mm	до 1600 mm	до 1800 mm



HD Отрезное устройство для лент
 толщиной от 15 до 35 мм

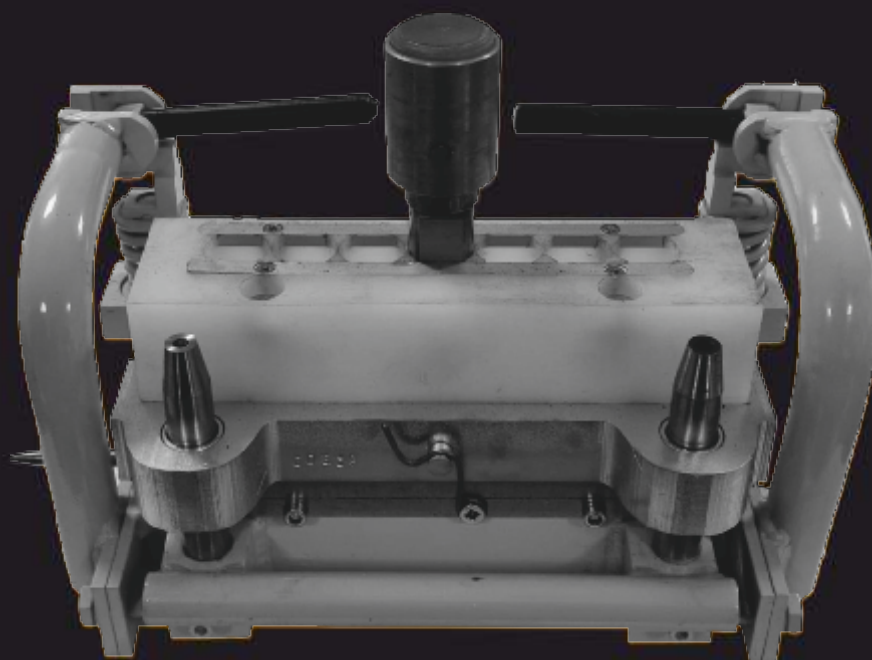


Угольник



Вращательное приспособление
 для отрезания ленты

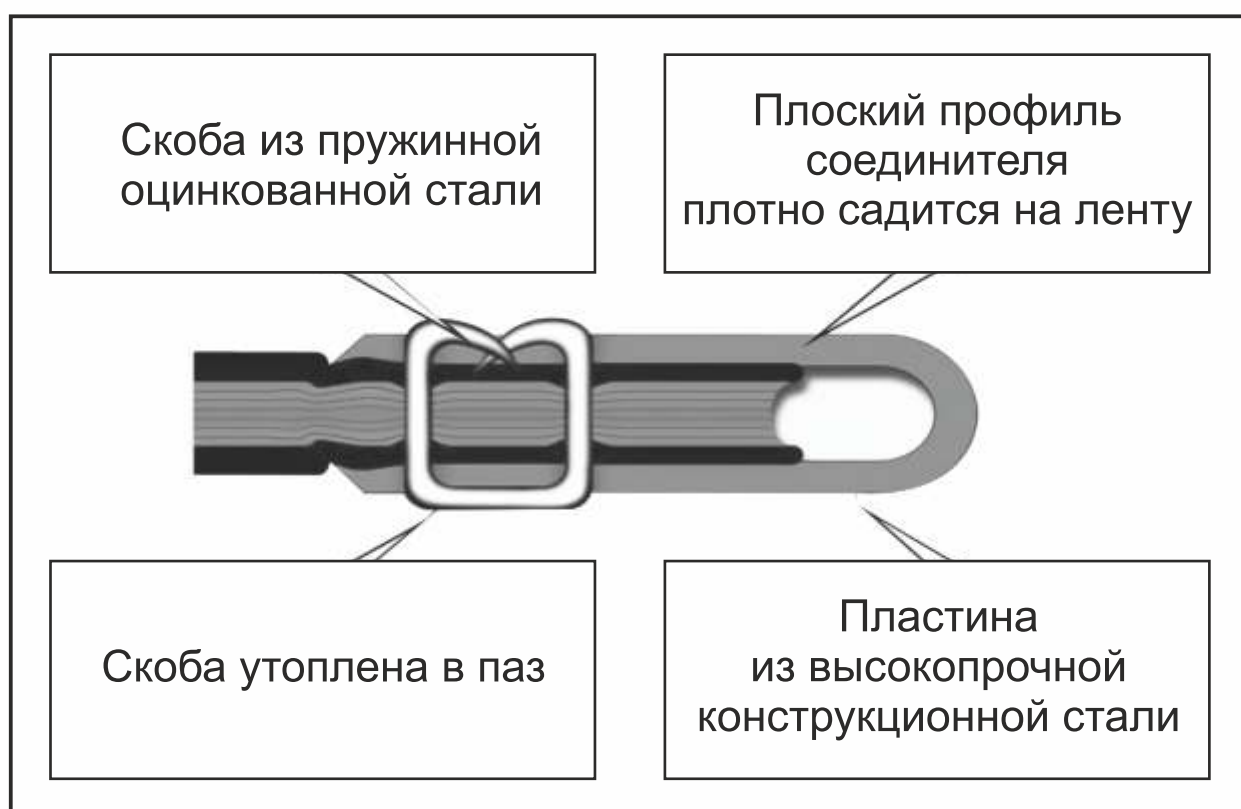
МОЛОТКОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ



МОЛОТКОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ

Система молоткового соединения конвеерных лент

Применяется для лент с агрегатной прочностью до 1800 кН/м (самая мощная из молотковых систем), в случаях когда предпочтителен молотковый монтаж и легкое простое оборудование.



Толщина ленты (мм)												Прочность ленты (кН/м)	Мин. диаметр барабана
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	>15*		
МН25А												до 1050	250 мм
		МН25В											
				МН25С									
					МН27А							до 1600	350 мм
							МН27В						
				МХ30								до 1800	350 мм

* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера.

Система MX30

Изготовлено в России

Соединитель молотковой системы

Описание:

Система MX30 — молотковая система соединения резинотканевых лент с разрывной прочностью до 1800 кН/м и толщиной от 9 до 14 мм. Запрессовка соединителей происходит вручную, участками, равными ширине легкой монтажной единицы. Время соединения ленты (1200 мм) — 30 — 40 мин.

Характеристики:

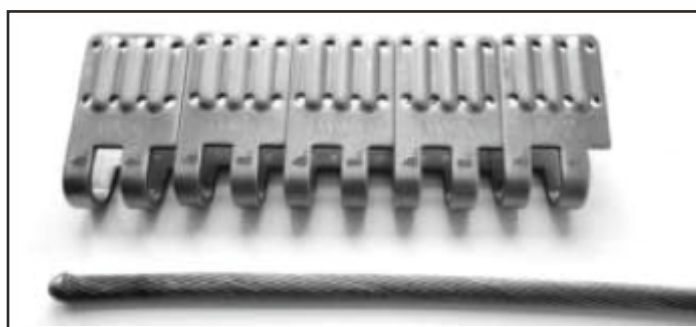
- скоба из пружинной оцинкованной стали;
- плоский профиль соединителя плотно садится на ленту;
- скоба утоплена в паз;
- пластина из высокопрочной конструкционной стали.

Соединитель лент МХ30 прошел статические испытания в условиях аккредитованной лаборатории (РА.RU.21АП08).

Название	Ширина ленты	Толщина ленты	Кг
MX30	до 2000 мм	9 - 14 mm	3.1
<i>Прочность лент до 1800 kN/м, мин. диаметр барабана 350 мм</i>			



Легкая монтажная
единица системы MX



Механический
соединитель лент
MX 30
Соединительный
стержень L2 $\varnothing$ 6.4мм

Система MH20

Изготовлено в России

Молотковая система для резиноктаневых лент

Система МН20 — молотковая система соединения резинотканевых лент с разрывной прочностью до 1600 кН/м и толщиной от 5 до 14 мм. Запрессовка соединителей происходит вручную, участками, равными ширине легкой монтажной единицы. Время соединения ленты (1200 мм) — 30 — 40 мин. Данный тип соединителей отличается следующими характеристиками: -плоский профиль соединителя плотно садится на ленту; -скоба утоплена в паз.

Характеристика:

Оцинкованная пружинная стальная скоба. Скоба утоплена в паз. Плоский профиль соединителя плотно садится на ленту. Пластина из конструкционной высокопрочной стали.

Название	Ширина ленты	Толщина ленты	Кг
Соединитель лент МН25			
МН25А	1200 mm	5 - 7 mm	2,9
МН25В	1200 mm	7 - 9 mm	2,9
МН25С	1200 mm	9 - 11 mm	2,9
<i>Прочность лент до 1050 kN/m, Мин.диаметр барабана 250 mm</i>			
Соединитель лент МН27			
МН27А	1200 mm	10 - 12 mm	3,0
МН27В	1200 mm	12 - 14 mm	3,0
<i>Прочность лент до 1600 kN/m, Мин.диаметр барабана 350 mm</i>			



Материал пластины:
высокопрочная
конструкционная сталь

Материал скобы:
оцинкованная пружинная сталь

Название	Ширина ленты	Кг
Монтажная система для МН20		
Лёгкая монтажная единица НЛ 25, 27 - 200	-	18,0
Extra-Магазин для скоб НМ 25, 27	-	6,0
Extra – Боёк D4 - 25, 27	-	1,5
Молоток Н2 (2кг)	-	2,9
<i>Мин.диаметр барабана 250 mm</i>		



Таблица подбора соединительного стержня

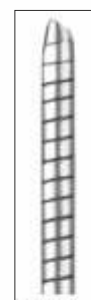
для механических соединителей систем U60, U30, S30S, MH20, M38, M48, MX30

В данной таблице соединительные стержни и композиция материала для соединителей совмещены. Выбор правильного соединительного стержня - важное условие для достижения оптимального результата работы.

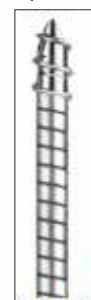
Соединительный стержень

Определение размера соединительного стержня																
Толщина ленты (мм)															Диаметр стержня	
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	>18*		
MX30, MH20																L2... 5,6 мм
L2																
U35A, S35AS															P1... 5,3 мм	
P1...		P2...		U35, S35BS												
		P1...	P2...													
			U37A, S37AS											P2... 6,4 мм		
			P2...			P3...										
					U37, S37BS, M38A, M48A, S48A											
					P2...	P3...		P3M								
								S37CS, M38+, M48, U38A, S48						P3... 7,1 мм		
								P3...		P4M						
										U38, U68					P4... 8,5 мм	
										P4						

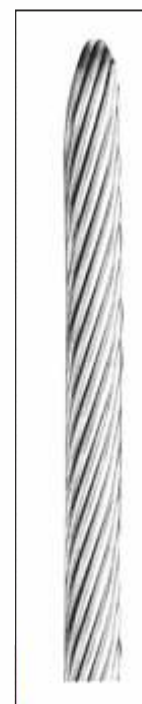
* Толщина ленты может быть сострогана до необходимого размера.



без резьбы



с резьбой
Более легкая
установка
рекомендовано
к соединителям
с уплотнителем



Стержень L2

Таблица подбора соединительного стержня

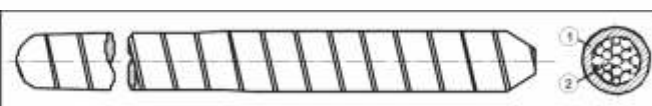
для механических соединителей систем U30, E30, S30S, H30, MH20

Определение типа соединительного стержня							
тип соед. стержня	высокое натяжение ленты	желоб	без желоба	устойчив к коррозии	устойчив к кислотам	устойчив к истиранию	магнетизм
L1...	хорошо	очень хорошо	достаточно	хорошо	недостаточно	достаточно	высокомаг.
P...E	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	недостаточно	хорошо	магнитн.
P...S	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	хорошо	магнитн.
P...C	очень хорошо	очень хорошо	очень хорошо	отлично	очень хорошо	очень хорошо	высокомаг.
P...K	отлично	очень хорошо	очень хорошо	достаточно	недостаточно	отлично	магнитн.
P...ZE	очень хорошо	хорошо	приемлемый	приемлемый	недостаточно	хорошо	высокомаг.



L... - рисунок

(1) высокопрочный оцинкованный канат



Р... - рисунок (с оплеткой)

(1) - внешняя защитная оплётка

(2)- высокопрочный оцинкованный канат

Р...Е - Специальная сталь

P...S - Коррозионностойкая сталь

P...C - Высокопрочная коррозионностойкая сталь

P...K - Износостойкая сталь

P...ZE - Специальная гальванизированная сталь



КОНВЕЙЕРНАЯ ТЕХНИКА

■ производство ■ монтаж ■ обслуживание

mato



Для заметок

Area for notes, consisting of 20 horizontal dotted lines.

БОЛТОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ



Система соединения конвейерных лентсерии MS

Изготовлено в России

Одним из достоинств предлагаемого механического соединителя конвейерной ленты MSR/X является возможность замены/добавления отдельных элементов без замены всего стыка.

MSX болтовой соединитель , X- указывает на то, что используется болт с наконечником в виде сверла, болт имеет шлиц под монтаж с помощью биты TORX30. Данная конструкция позволяет исключить операцию по предварительному сверлению в ленточном полотне.

MSR- болтовой соединитель, R- указывает на то, что используется обычный болт, монтаж под спецключ.

В июне 2025года в линейку болтовых соединителей были добавлены соединители с увеличенным диаметром болта 7мм.

Соединители конвейрной ленты MSX диаметр болта 7мм



MSX 0.7.1

Технические характеристики MSX-0.7.1 и MSX-0.7.2	
Диаметр болта, мм	7 мм
Прочность лент, кН/м	До 5000
Инструмент для установки	Бита TORX30
Толщина лент, мм	7-30
Мин. диаметр барабана, мм	250
Длина болта, мм	60



MSX 0.7.2

Таблица рядности и количества соединителей серии MSX			
Прочность ленты	Количество рядов	Ширина ленты	Количество в комплекте
До 5000 kN/m	10 рядов	1000	224
		1200	268
		1400	313
		1600	358
		1800	403
		2000	448

Соединители конвейрной ленты MSX/R диаметр болта 6мм



Стык MSX 0.1

Круглая, выпуклая шайба с 2 я отверстиями



Стык MSX0.2

Квадратная шайба

Технические характеристики MS	
Диаметр болта, мм	6 мм
Прочность лент, кН/м	До 4000
Инструмент для установки	Бита TORX30
Толщина лент, мм	7-30
Мин. диаметр барабана, мм	250
Длина болта, мм	60



Стык MSX0.5

Круглая шайба и шайба - гайка с радиальными рифлениями (ребрами), расположенными под углом 30° по направлению затягивания Прочность шайб 10.9



Стык MSR 0,3

болт и шайбы из нержавеющей стали

Таблица рядности и количества соединителей серии MSX/R			
Прочность ленты	Количество рядов	Ширина ленты	Количество в комплекте
До 1500 kN/m	5 рядов	600	66
		800	88
		1000	110
		1200	129
		1400	154
		1600	175
		1800	198
До 2000 kN/m	7 рядов	1000	162
		1200	194
		1400	226
		1600	260
		1800	292
		2000	324
До 4000 kN/m	10 рядов	1000	224
		1200	268
		1400	313
		1600	358
		1800	403
		2000	448

MSX, MSR, MSR N
Двух болтовые соединители, ремонтная серия
Изготовлено в России

Предлагаемые компанией «Сиб.Т» соединители позволяют выполнить ремонт любых типов резиновых и резиноканевых лент, в самых различных эксплуатационных условиях непосредственно на рабочем месте. Резьбовая система MSX применяется для обычного ремонта лент при продольных повреждениях конвейерных лент (пробоях, порезов и т.д.). Отличается более легкой установкой. MSR- стандартный соединитель. Материал верхней и нижней пластины: специальная сталь. MSX- соединитель для быстрого монтажа (бита TORX30, наконечник в виде сверла). Материал верхней и нижней пластины: специальная сталь MSR 190N- материал верхней и нижней пластины нержавеющей сталь, монтаж под спец ключ.



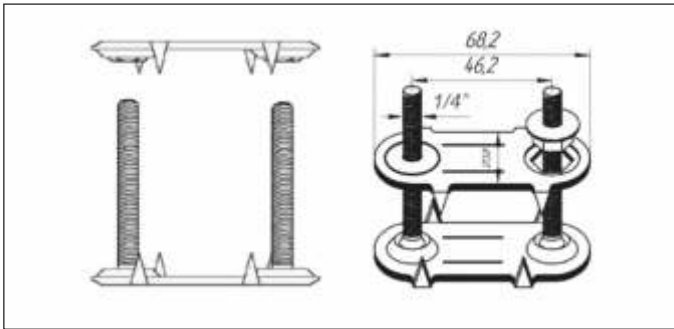
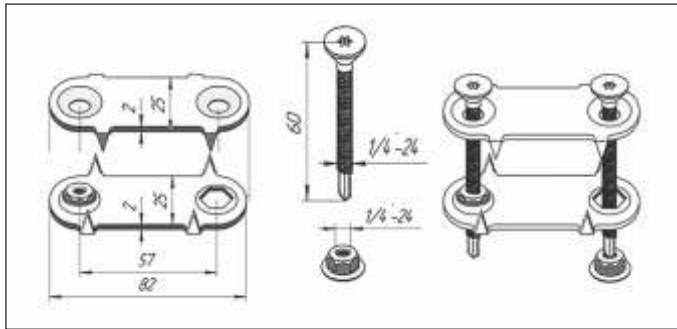
Соединитель MSX- винт с наконечником в виде сверла, шлиц под TORX30



Соединитель MSR- стандартный винт



Соединитель MSR 190N - стандартный винт шлиц под TORX30. Нижняя, верхняя пластины и винт нержавеющей сталь



Данные соединители выпускаются в двух типоразмерах: MSR190 и MSX2,5

Технические характеристики			
Соединители	MSX2,5	MSR190	MSR 190 N
Длина болта, мм	60	60	60
Межосевое расстояние,мм	57	46,2	46,2
Кол-во соединителей в упаковке, шт	100/50/25	100/50/25	100/50/25
Инструмент для установки	Бита TORX30/спецключ	Бита TORX30/спецключ	Бита TORX30/спецключ
Толщина лент, мм	14-20	8-14	8-14



Инструмент для монтажа соединителей связи MSX/MSR

Наименование

1. Шаблон
2. Нож специальный с регулируемым и фиксируемым лезвием
3. Приспособление для ломки болтов
4. Ключ-вилка
5. Устройство для ручного сверления и затяжки с винтов с быстрозажимным патроном
6. Аккумуляторное устройство затяжки винтов 170 Нм с 2я аккумуляторами и зарядным устройством (ME)
7. Быстрозажимное устройство для фиксации и разделки ленточного полотна
8. Клеши для разделки
9. Рулетка 3м
10. Маркер для разметки
11. Гайковерт пневматический в комплекте с адаптером (MP)
12. Взрывобезопасный шуруповерт «mato Schrauber»

Упаковывается в фирменную сумку



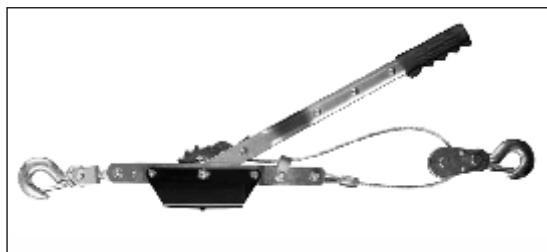
Вспомогательное оборудование для монтажа ленточного полотна на стр. 17

Стяжные устройства

для соединения тяжелых и среднетяжелых конвейерных лент

Изготовлено в России

Название	Ширина ленты	Кг
Стяжное устройство S - допустимое натяжение 30 kN		
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1000 мм)	920 ÷ 1000 mm	63,0
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1200 мм)	1140 ÷ 1220 mm	73,6
Стяжное устройство S 30kN (Номинальная ширина: 1400 мм)	1320 ÷ 1400 mm	79,8
Стяжное устройство S - допустимое натяжение 60 kN		
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1000 мм)	920 ÷ 1000 mm	116,8
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1200 мм)	1140 ÷ 1220 mm	128,0
Стяжное устройство S 60kN (Номинальная ширина: 1400 мм)	1320 ÷ 1400 mm	137,2



Стяжное устройство S

Карандаш для лент



Карандаш для маркировки лент



